



Telecomunicaciones

Data center

Ambientes industriales

Cuadros eléctricos

Sistemas free cooling



**ETHRA TECH**

Industrial air conditioning

Guía de productos  
2019



Designed to get the ideal CLIMATE for any season

# HISTORIA

Ethra Tech es una compañía con una gran tradición industrial. Desde sus inicios, en 1999, Ethra Tech diseña, produce e instala sistemas de acondicionamiento de aire para uso civil, industrial y militar.

Desde los últimos 20 años el sector de las telecomunicaciones ha crecido y se ha desarrollado rápidamente de modo que los operadores de Network han buscado partners capaces de ofrecer soluciones fiables y tecnológicamente avanzadas, que puedan satisfacer las necesidades y resolver los problemas técnicos en la implementación de sus propios Networks.

En este escenario dinámico y complejo se fundó AEA en 1999 (hoy Ethra Tech), y gracias a inversiones en R&D y en personal cualificado, ha llegado a ser una realidad industrial moderna en muy pocos años.

La empresa se ha desarrollado con el mercado y desde el comienzo ha sido capaz de garantizar calidad, fiabilidad, búsqueda de nuevas soluciones y servicio al cliente.

Innovación tecnológica, formación continua al personal, trabajo en equipo, respuesta inmediata a las exigencias del mercado, son los elementos por los que Ethra Tech ha apostado y continua apostando para satisfacer las necesidades de los diferentes sectores; todo esto ha asegurado un buen nivel de competitividad desde un punto de vista tanto técnico como económico.

Trabajando en el campo de la refrigeración y el aire acondicionado, y consiguiendo óptimos resultados en el diseño y producción de aparatos para el control de la temperatura de locales tecnológicos y similares, Ethra Tech ha desarrollado también durante años productos para otros mercados diferentes a las Telecomunicaciones. Gracias a la cualificada organización, la compañía hoy puede ofrecer una amplia gama de máquinas de acondicionamiento de aire.

En el área productiva Ethra Tech suministra sistemas de refrigeración para:

- Telecomunicaciones
- Data Center
- Aplicaciones industriales
- Refrigeración automotriz para cabinas y contenedores interiores y exteriores

Su sede principal está localizada en Umbria en Massa Martana, y gracias a alianzas con empresas seleccionadas del sector Ethra Tech ha logrado cubrir todo el país con personal directo e indirecto. Esta cobertura territorial nos permite garantizar el servicio técnico in-situ en pocas horas.

Además, desde 2010 la compañía ha estado produciendo y ensamblando cabinas exteriores e interiores integradas. Cabinas para las cuales es necesario disipar la carga térmica generada por los aparatos internos, mediante sistemas de refrigeración integrados ó también eliminación por disipación ó extracción cuando las condiciones ambientales son favorables y lo permiten. Estas cabinas se diseñan y se suministran, si se solicita, completas con fuente de alimentación, sistema eléctrico y baterías.

En cuanto al futuro de la compañía, se consolidará su posición en los mercados, los cuales la reconocen como uno de los principales proveedores de aire acondicionado, así como un desarrollo hacia los mercados extranjeros creando nuevas colaboraciones con empresas locales extranjeras con el objetivo de proporcionar productos y servicios de alta calidad.





**ETHRA TECH**  
Industrial air conditioning



A background image showing several hands in business attire stacking wooden blocks on a wooden surface. The blocks are arranged in a stepped pattern, with some taller stacks and some shorter ones. The hands are positioned as if they are actively building or adjusting the structure.

# MISIÓN

PLANIFICAR, PRODUCIR, INSTALAR Y BRINDAR SERVICIO al cliente durante todas las fases de trabajo representa la MISIÓN de negocios de ETHRATECH.

Ethra Tech puede desarrollar SOLUCIONES PERSONALIZADAS incluso para solicitudes de un número limitado de unidades, con el fin de cumplir requisitos cada vez más específicos. Business FLEXIBILITY nos permite “PERSONALIZAR” el producto de acuerdo con las necesidades de instalación del cliente. El valor añadido de las soluciones propuestas reside en un equipo de investigación y desarrollo capaz de interactuar con el cliente durante cada fase de planificación.

A este respecto, Ethra Tech se ofrece como un socio de primer nivel desde un punto de vista económico, productivo y organizativo.

Gracias a la asociación con numerosas empresas líderes en los sectores de electrónica y aire acondicionado, ETHRATECH tiene a su disposición sistemas innovadores para el suministro de sus productos que permiten al cliente mantenerse al día con los requisitos cada vez más exigentes del mercado.

Ethra Tech considera que la actividad de investigación es fundamental. Dicha actividad se desarrolla tanto en colaboración con laboratorios de investigación (entidades privadas, públicas o universitarias) como dentro de la empresa donde se lleva a cabo la planificación, ingeniería y pruebas de los productos. En los últimos años, se ha dedicado especial atención a la búsqueda de soluciones para ahorro de energía y reducción de ruido.

Para completar la MISIÓN tenemos la FORMACIÓN TÉCNICA del cliente. Los resultados obtenidos por nuestra investigación se transmiten a los cursos técnicos de nuestros clientes organizados por Ethra Tech.

Ethra Tech organiza regularmente para nuestros socios, en la sede de Massa Martana, cursos técnicos sobre el equipo, su instalación y mantenimiento.



# CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Lograr la excelencia es el objetivo principal de las funciones empresariales: desde la investigación y el desarrollo hasta la planificación, desde la producción hasta la distribución y la asistencia técnica.

La certificación ISO9001 es el resultado del deseo de la compañía de satisfacer globalmente cualquier solicitud de los clientes.

En el área de producción, cada etapa es controlada metódica y constantemente por personal experto y cualificado, desde las materias primas hasta las pruebas finales. Todos los productos son analizados uno por uno antes de ser enviados al cliente.

Gracias a todo esto, Ethra Tech puede garantizar altos estándares cualitativos en todas las fases de la realización del proyecto.

Ethra Tech trabaja según un Sistema integrado de Calidad, Ambiente, Seguridad desarrollando productos con un menor impacto ambiental que respeta a las personas y el medio ambiente, haciendo que cada día sea mejor que el anterior.

Todos los productos Ethra Tech están garantizados MADE IN ITALY, y cumplen con todas las regulaciones vigentes en el mercado internacional.

En los últimos años, el diseño de nuevas máquinas ha dedicado especial atención a los aires acondicionados que trabajan:

utilizando gases refrigerantes ecológicos como R407C y R134a  
ahorrando energía  
evitando la contaminación acústica (máxima reducción de ruido)





# REFERENCIAS

Ethra Tech tiene una experiencia consolidada con los principales operadores de telecomunicaciones en Italia y en el extranjero, obteniendo la homologación de sus propias soluciones por parte de clientes como TELECOM ITALIA, WIND TRE, VODAFONE, ORANJE, CELLNEX y otros.

Decenas de miles de soluciones con nuestros aires acondicionados dan testimonio del liderazgo de Ethra Tech en este sector.

Ethra Tech trabaja tanto en Italia como en el extranjero como socio estratégico de los principales proveedores de tecnología, como ERICSSON NETWORKS, NOKIA SIEMENS NETWORKS, ALCATEL-LUCENT y HUAWEI, ZTE.

Además, produce equipos de baja potencia frigorífica, para ABB, para la refrigeración de armarios y cuadros eléctricos.

Muchas empresas, que trabajan en el sector industrial, en particular siderurgia, han elegido instalar nuestra línea de productos dentro de fundiciones u otros ambientes exigentes en los que se encuentran temperaturas muy altas y con el problema adicional de las partículas de polvo.

En el pasado, gracias a la colaboración con el MINISTERIO DE DEFENSA y el EJÉRCITO ITALIANO, Ethra Tech ha suministrado aires acondicionados para aplicaciones militares, para el enfriamiento de refugios y salas tecnológicas.

La compañía puede proporcionar servicios previos y posteriores a la venta también en el extranjero, a través de socios cualificados.



# TECNOLOGÍAS

## INVERTER

Los aires acondicionados con tecnología Inverter permiten obtener un considerable ahorro de energía con ventajas también en términos de confort térmico y acústico; específicamente, la regulación de la temperatura se obtiene por medio de la variación de la velocidad de rotación del compresor

## CONTROLADOR ASC Y MP16

Los controladores ASC y MP16 instalados en los aires acondicionados para gestionar todas las instalaciones y controlar simultáneamente los sistemas free-cooler y free-cooling, asegurando el control de todo el proceso de climatización en locales tecnológicos y similares donde, además de garantizar todo lo anterior, aseguran altos niveles de fiabilidad.

La gran cantidad de entradas y salidas hacen que nuestros controladores sean tan flexibles como un PLC.

## SISTEMA FREE-COOLER

Una solución que fue diseñada para posibilitar el AHORRO DE ENERGÍA incluso en aquellos sitios donde se han instalado previamente acondicionadores de aire sin sistema Free-Cooling.

La unidad incluye: un sistema de entrada de aire (ventilador de free-cooler) y un sistema de extracción de aire (compuerta de sobrepresión).

# TELECOMUNICACIONES

## UNIDAD COMPACTA PARA EXTERIOR — SERIE EF

R407C



DC INVERTER

ENERGY SAVING  
EC FAN



Potencia frigorífica 5 ÷ 14kW

Límite de funcionamiento de -20 ° C a + 45 ° C

On-off / Inverter

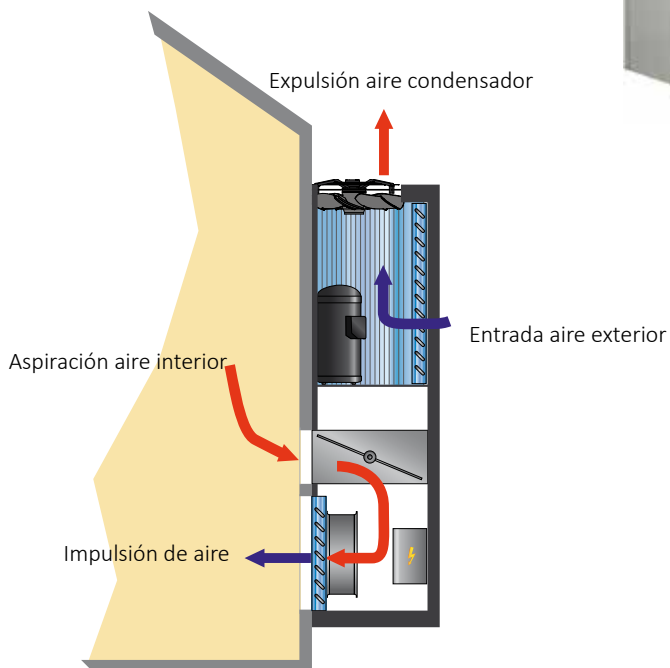
Control electrónico de temperatura



Acondicionadores condensados por aire diseñados y fabricados principalmente para sitios tecnológicos, con un enfoque particular en la eficiencia energética.

La flexibilidad de estos sistemas le permite al cliente configurar el acondicionador de aire según sus necesidades (free-cooling, calefacción, PLCI remoto,...).

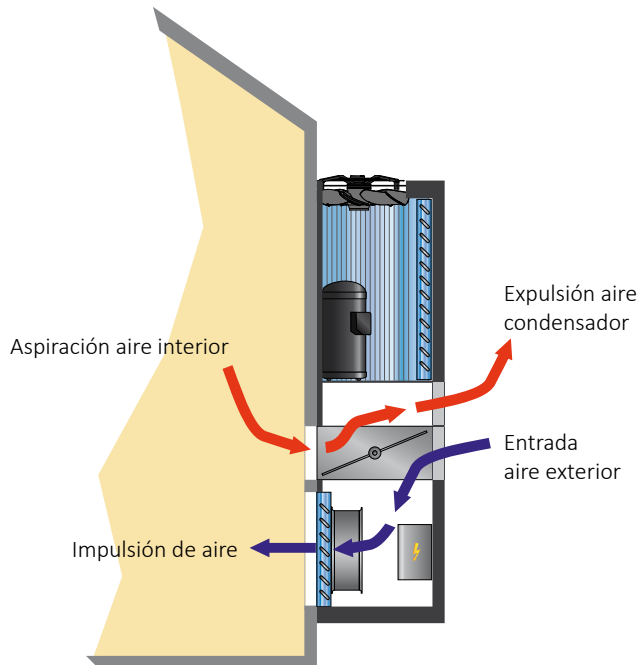
### Funcionamiento en refrigeración



### Características principales

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Alta resistencia a la corrosión
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- Encendido automático después de un corte de suministro eléctrico

### Funcionamiento en Free Cooling



Modelo		AE50EF1CP	AE80EF1CP	AE80EF3CP	AE100EF3CP	AE140EF3CP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	6300	7200	7200	10300	14100
Potencia frigorífica sensible	W	5600	6500	6500	9200	12700
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 27°C- H.R.= 50%



# UNIDAD COMPACTA PARA INTERIOR — SERIE IF

R407C



DC INVERTER



Potencia frigorífica 5 ÷ 14kW

Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C

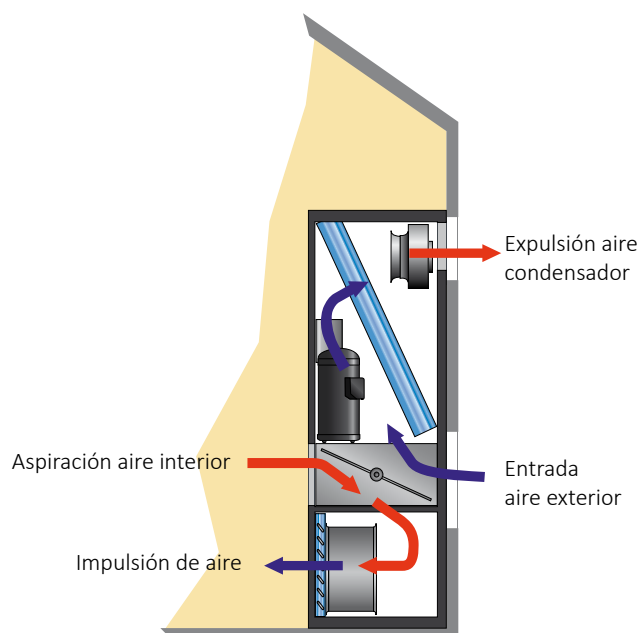
On-off / Inverter

Control electrónico de temperatura

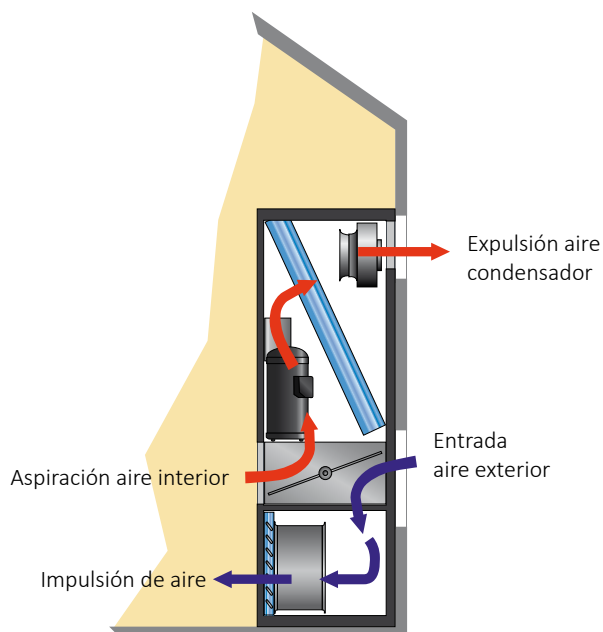


- Los ventiladores de la sección de evaporación son de velocidad variable en función de la presión de evaporación
- Los ventiladores de la sección de condensación son de velocidad variable en función de la presión de condensación
- Sección tratamiento aire 48Vdc
- Filtro de aire clase Eu3

## Funcionamiento en refrigeración



## Funcionamiento en Free Cooling



Modelo		AE50IF1CP	AE80IF1CP	AE80IF3CP	AE100IF3CP	AE140IF3CP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	6300	7200	7200	10300	14100
Potencia frigorífica sensible	W	5600	6500	6500	9200	12700
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 27°C- H.R.= 50%

# TELECOMUNICACIONES

## TIPO SPLIT SERIE DE TECHO

R407C



Potencia frigorífica 5 ÷ 14kW

Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C

On-off / Inverter

Control electrónico de temperatura



Unidad interior



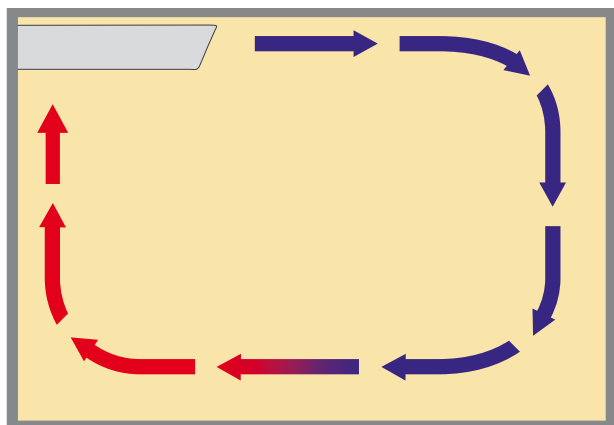
Unidad exterior

### Otras versiones

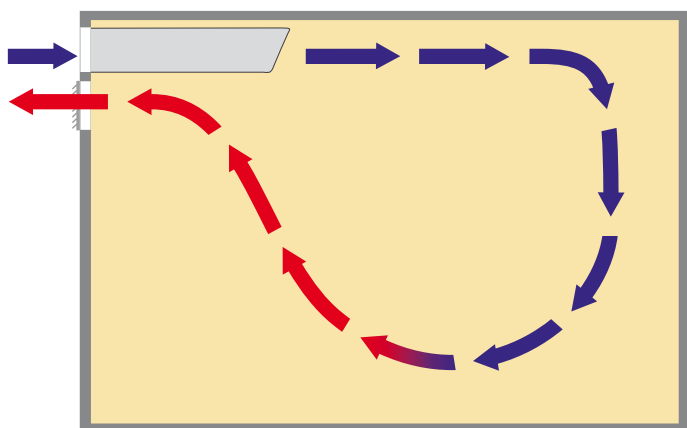
Vertical

T Series (3 modelos)

### Funcionamiento en refrigeración



### Funcionamiento en Free Cooling



### Características principales

- Unidad exterior con estructura en acero y paneles en aluminio
- Unidad interior con estructura y paneles en aluminio
- Alta resistencia anticorrosión
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- Encendido automático después de un corte de suministro eléctrico
- Los ventiladores de la sección de evaporación son de velocidad variable en función de la presión de evaporación
- Los ventiladores de la sección de condensación son de velocidad variable en función de la presión de condensación
- Sección tratamiento aire 48Vdc
- Filtro de aire clase Eu3

Modelo		AE40SF1DP	AE50SF1DP	AE80SF1DP	AE80SF3DP	AE100SF3DP	AE140SF3DP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	4100	6100	8600	8600	10000	14800
Potencia frigorífica sensible	W	3690	5490	7740	7740	9000	13320
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 27°C- H.R.= 50%



# TIPO SPLIT SERIE UP

R407C



DC INVERTER



Potencia frigorífica 5 ÷ 14kW

Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C

On-off / Inverter

Control electrónico de temperatura

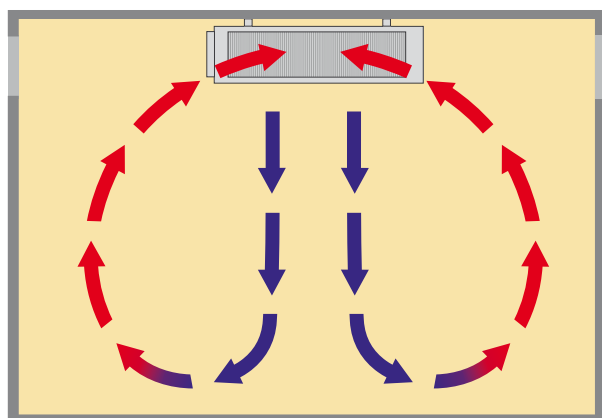


Unidad interior

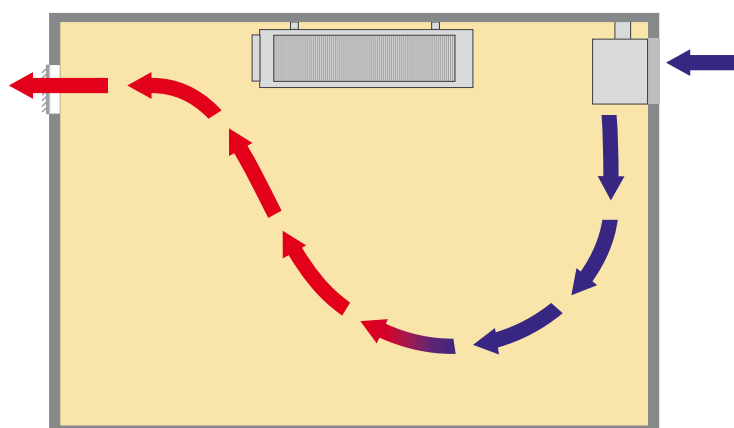


Unidad exterior

## Funcionamiento en refrigeración



## Funcionamiento en Free Cooling



### Características principales

- Unidad exterior con estructura en acero y paneles en aluminio- Unidad interior con estructura y paneles en aluminio
- Alta resistencia anticorrosión
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- Encendido automático después de un corte de suministro eléctrico
- Los ventiladores de la sección de evaporación son de velocidad variable en función de la presión de evaporación
- Los ventiladores de la sección de condensación son de velocidad variable en función de la presión de condensación
- Sección tratamiento aire 48Vdc
- Filtro de aire clase Eu3

Modelo		2_6	3_8	3_10	5_14
Compresor		Hermético Inverter	Hermético Inverter	Hermético Inverter	Hermético Inverter
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	2000 / 5800	3000 / 8200	3000 / 10300	5000 / 13800
Potencia frigorífica sensible	W	5100	7400	9200	12350
Potencia calorífica (opcional)	W	2000	2000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 27°C- H.R.= 50%

# DATA CENTER

## IN ROW DE EXPANSIÓN DIRECTA

R410A



ENERGY SAVING  
EC FAN



### Características principales

- Compresor con tecnología inverter – tipo Brushless - vers. TwinRotary
- Control precisión temperatura mediante PLC electrónico
- Cuadro eléctrico extraíble sobre railes
- Ventiladores evaporación 230Vac / 48Vdc del tipo EC
- Válvula de expansión electrónica
- Entrada del cable por bajo (opcional por arriba sobre pedido)
- Alta eficiencia energética
- Conexión remota para la gestión de las alarmas
- Aislamiento acústico del tipo optimizado

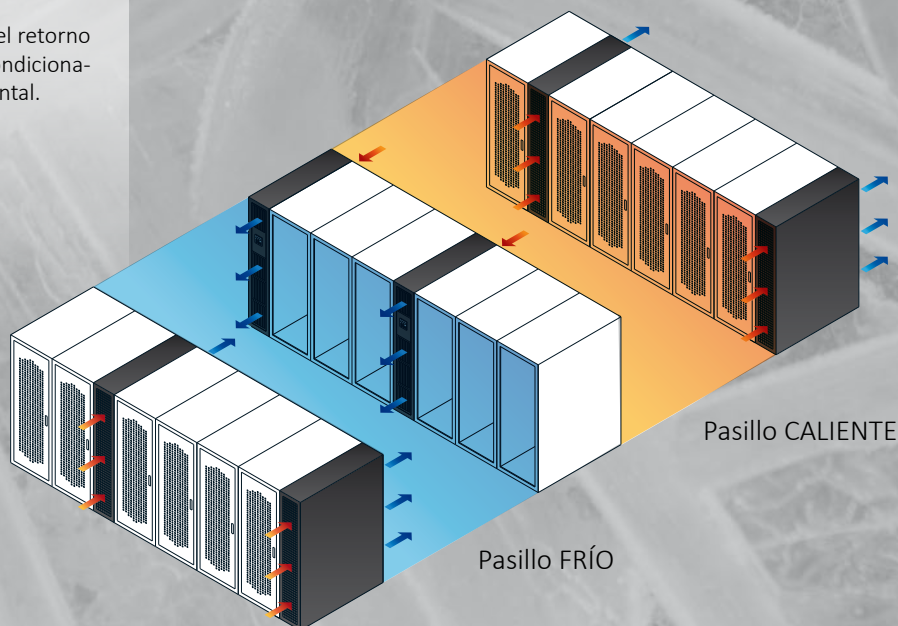
Modelo	3/10		4/15		4/20		6/25		
	(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	
Compresor	Hermético/Inverter		Hermético/Inverter		Hermético/Inverter		Hermético/Inverter		
Potencia frigorífica total	W	3000/10200	3000/9300	4000/15300	4000/13600	6000/2100	6000/19500	6000/22500	6000/20400
Potencia frigorífica sensible	W	3000/9000	3000/8500	4000/13800	4000/13000	6000/18000	6000/17200	6000/1950	6000/19100
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	400/3+N/50-60		400/3+N/50-60		400/3+N/50-60		400/3+N/50-60	
Dimensiones (LxPxH)	mm	300x1200x2000		300x1200x2000		300x1200x2000		300x1200x2000	

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 35°C- H.R.= 50%

(2) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 30°C- H.R.= 50%

### Modo pasillo caliente/ pasillo frío

El modo "pasillo caliente / pasillo frío" prevé el retorno del aire caliente por la parte posterior del acondicionador y la impulsión del aire frío por la parte frontal.





# IN ROW AIRE ACONDICIONADO



## Características principales

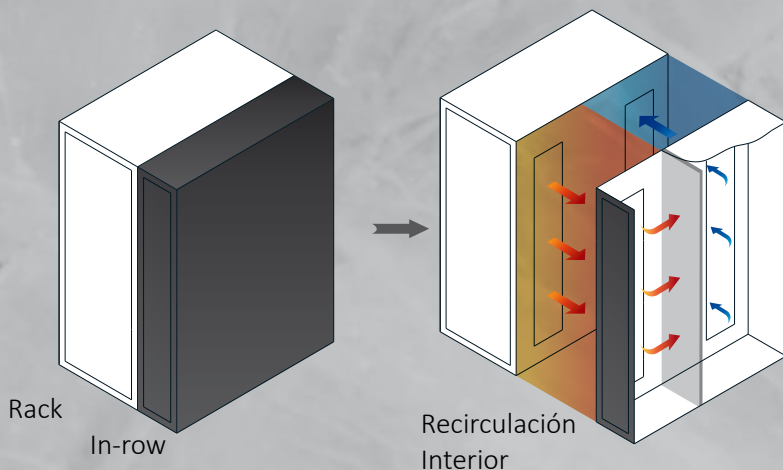
- Compresor con tecnología inverter – tipo Brushles - vers. TwinRotary
- Control precisión temperatura mediante PLC electrónico
- Cuadro eléctrico extraíble sobre railes
- Ventiladores evaporación 230Vac / 48Vdc del tipo EC
- Válvula de expansión electrónica
- Entrada del cable por abajo (opcional por arriba sobre pedido)
- Alta eficiencia energética
- Conexión remota para la gestión de las alarmas
- Aislamiento acústico del tipo optimizado

Modelo		10	20	25
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	10500	20000	22000
Potencia frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	W	10500	20000	22000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1+N/50	230/1+N/50	230/1+N/50
Dimensiones (LxPxH)	mm	300x1200x2000	300x1200x2000	300x1200x2000

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 35°C- H.R.= 50%

## Modo recirculación interior armario rack

El modo “recirculación interior armario rack” prevé el retorno del aire caliente directamente desde el interior del armario rack y la impulsión del aire frío en la parte anterior interna del mismo.



# AMBIENTES INDUSTRIALES

## COMPACTAS PARA EXTERIOR SERIE ACU

R134a



Potencia frigorífica 4 ÷ 6 kW

Límites de funcionamiento -40°C ÷ +80°C

Control electrónico de temperatura

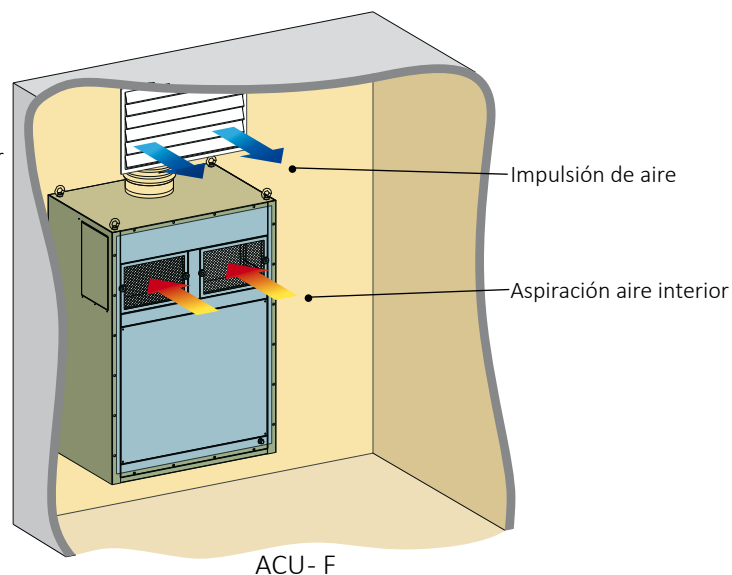
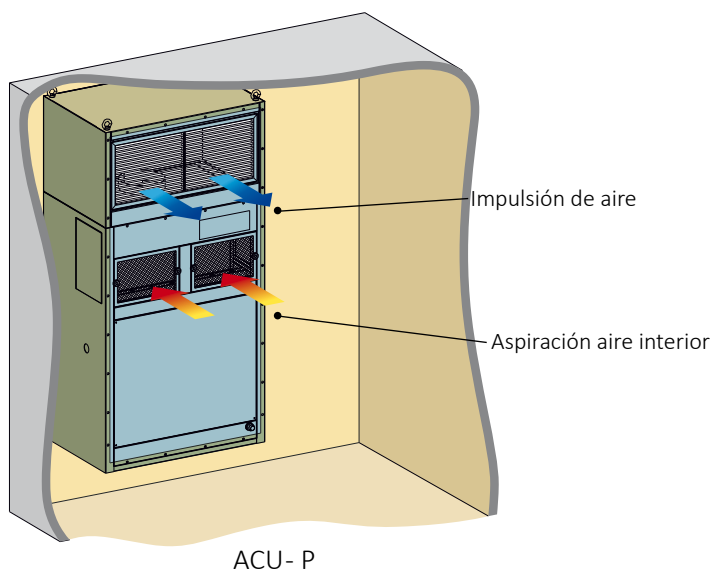


Acondicionadores de condensación por aire, diseñados y fabricados para trabajar en ambientes industriales con condiciones adversas con presencia de polvo, vibraciones y con altas temperaturas.

### Características principales

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- Encendido automático después de un corte de suministro eléctrico
- Los ventiladores de la sección de evaporación son de velocidad variable en función de

### Modo de funcionamiento



Modelo		ACU401	ACU601
Compresor		Scroll	Scroll
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	4200	5850
Potencia frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	W	3950	5500
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	400/3/50	400/3/50

(1) Temperatura exterior 60°C- Temperatura interior 30°C- H.R.= 50%



## COMPACTAS PARA INTERIOR SERIE CUS

R134a



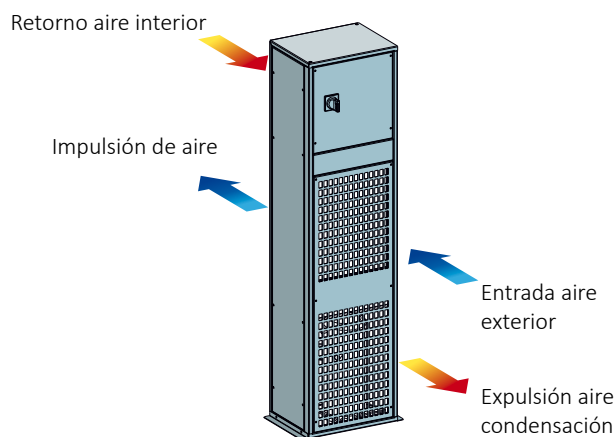
Potencia frigorífica 1,8 ÷ 3 kW

Límites de funcionamiento -40°C ÷ +80°C

Control electrónico de temperatura



### Modo de funcionamiento



la presión de evaporación

- Los ventiladores de la sección de condensación son de velocidad variable en función de la presión de condensación
- Filtro metálico
- Funcionamiento con temperaturas exteriores desde -40°C hasta 80°C
- Resistente al polvo y a las vibraciones

Modelo		CUS183	CUS222	CUS301
Compresor		Scroll	Scroll	Scroll
Potencia frigorífica tota <sup>(1)</sup>	W	1800	2500	2800
Potencia frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	W	1700	2350	2600
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	460/3/60	400/3/50

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 27°C- U.R.=50%

## UNIDADES TIPO SPLIT SERIE AIS

R134a



Potencia frigorífica 5 ÷ 8 kW

Límites de funcionamiento -20°C ÷ +75°C

Control electrónico de temperatura



### Características principales

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- Encendido automático después de un corte de suministro eléctrico
- El ventilador de la sección de condensación está regulado por el presostato
- Funcionamiento con temperaturas exteriores desde -20°C hasta 75°C
- Resistente al polvo y a las vibraciones

Modelo		60	80
Compresor		Semihermético	Semihermético
Potencia frigorífica total <sup>(1)</sup>	W	6200	8700
Potencia frigorífica sensible <sup>(1)</sup>	W	6000	8300
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	400/3/50 + N + T	400/3/50 + N + T

(1) Temperatura exterior 60°C- Temperatura interior 30°C- H.R.= 50%

# CUADROS ELÉCTRICOS

## INTERCAMBIADORES DE CALOR SERIE CU HE

R134a



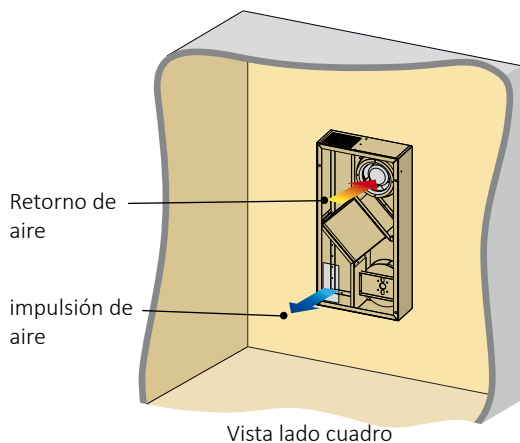
Potencia de calor específica 35 ÷ 85 W/K

Límites de funcionamiento -30°C ÷ +60°C

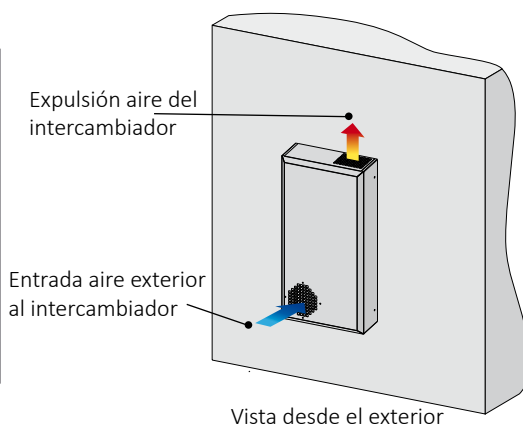
Sistemas de acondicionamiento de aire e intercambiadores de calor diseñados y fabricados para refrigerar cuadros eléctricos y aplicaciones similares.

Ambas unidades se pueden montar en el exterior, en el interior ó directamente en el techo para satisfacer las necesidades.

### Modo de funcionamiento



Vista lado cuadro



Vista desde el exterior



Modelo		CUHE35		CUHE85	
Tensión eléctrica	V/pH	230/1		230/1	
Frecuencia	Hz	50	60	50	60
Potencia de calor específica	W/K	35	35	85	85
Potencia absorbida	W	116	150	170	180

## ACONDICIONADORES DE AIRE PARA INTERIOR SERIE CU AL

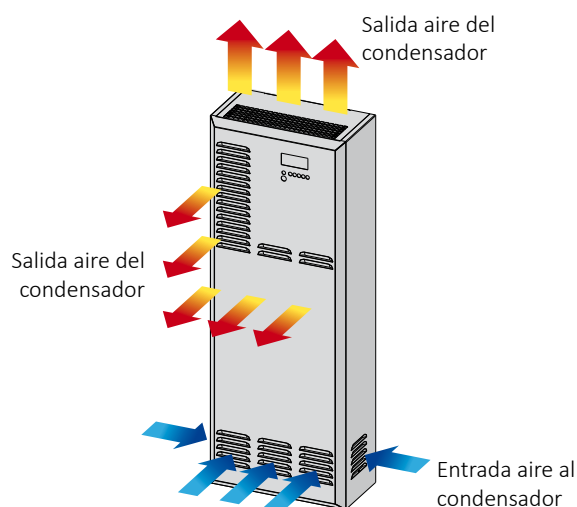
R134a



Potencia de calor específica 0,5 ÷ 2 kW

Límites de funcionamiento -20°C ÷ +55°C

### Modo de funcionamiento



Modelo		CU050AL		CU065AL		CU100AL		CU140AL		CU160AL		CU200AL	
Tensión eléctrica	V/pH	230/1		230/1		230/1		230/1		230/1		230/1	
Frecuencia	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	W	605	670	806	904	1000	1100	1400	1600	1650	1900	2010	2250
Potencia absorbida	W	330	360	420	470	480	560	680	750	740	840	840	960

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 30°C- R.H. =50%



# ACONDICIONADORES DE AIRE SERIE CU ROOF

R134a

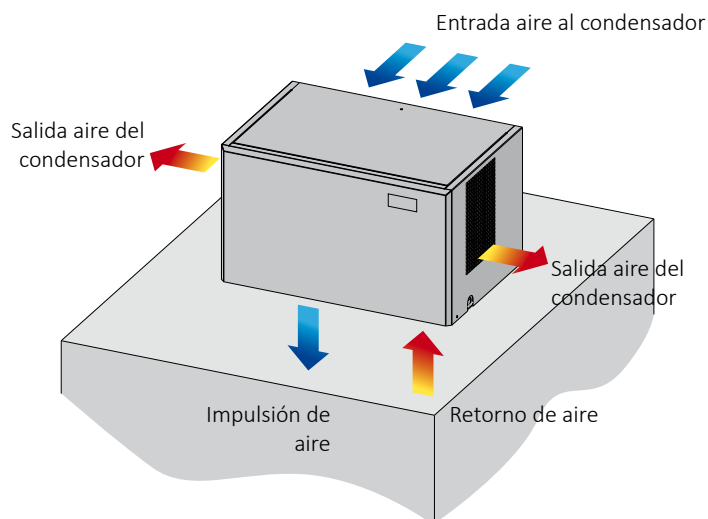


Potencia frigorífica 0,8 ÷ 1,6 kW

Límites de funcionamiento -20°C ÷ +55°C



## Modo de funcionamiento



Modelo		CU085ROOF		CU100ROOF		CU140ROOF	
Tensión eléctrica	V/pH	230/1		230/1		230/1	
Frecuencia	Hz	50	60	50	60	50	60
Potencia de calor específica	W	860	940	1000	1100	1400	1600
Potencia absorbida	W	420	470	480	560	680	750

# ACONDICIONADORES DE AIRE SERIE RACK CR

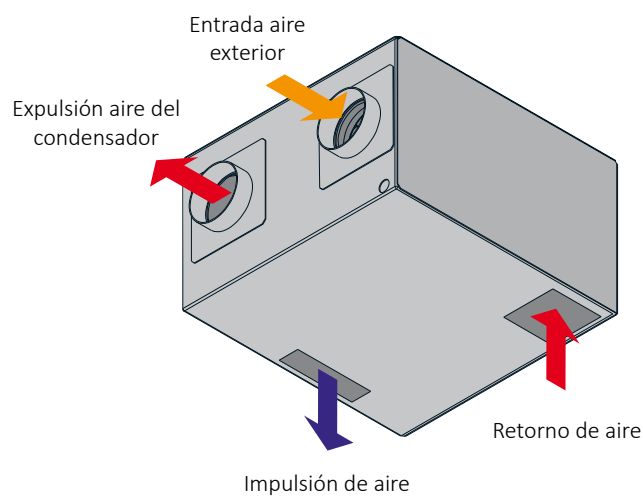
R134a



Potencia específica 3 kW



## Modo de funcionamiento



Modelo		CU085ROOF
Tensión eléctrica	V/pH	230/1
Frecuencia	Hz	50
Potencia frigorífica <sup>(1)</sup>	W	300
Potencia absorbida	W	260

(1) Temperatura exterior 35°C- Temperatura interior 30°C- R.H. =50%

# SISTEMAS FREE COOLING

## ENTRADA AIRE CON KIT INTERIOR SERIE PASCI



El sistema está controlado desde un PLC PB13 propio el cual gestiona el ciclo de funcionamiento y detecta las posibles alarmas. Este sistema, acoplado a un acondicionador Ethra Tech, admite además que sea gestionado por el control del mismo acondicionador, por lo que en este caso no sería necesario disponer de un PLC específico.

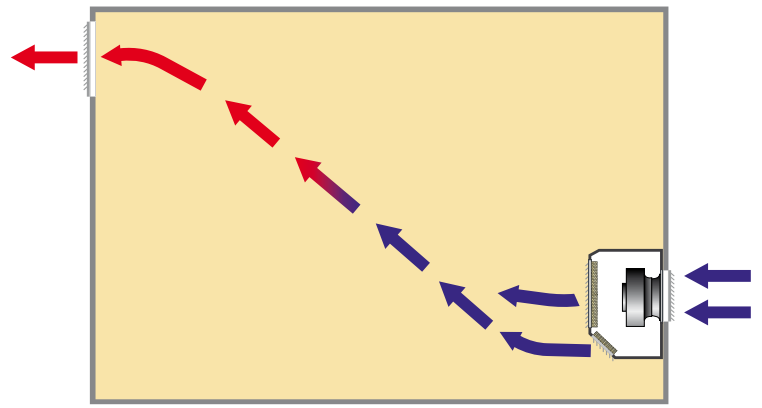
Instalación en interior

Caudal de aire 1500 m<sup>3</sup>/h- 3000 m<sup>3</sup>/h

Tensión eléctrica 48vdc (230vac bajo pedido)



### Modo de funcionamiento



## ENTRADA AIRE CON KIT EXTERIOR SERIE PASCE



El sistema está controlado desde un PLC PB13 propio el cual gestiona el ciclo de funcionamiento y detecta las posibles alarmas. Este sistema, acoplado a un acondicionador Ethra Tech, admite además que sea gestionado por el control del mismo acondicionador, por lo que en este caso no sería necesario disponer de un PLC específico.

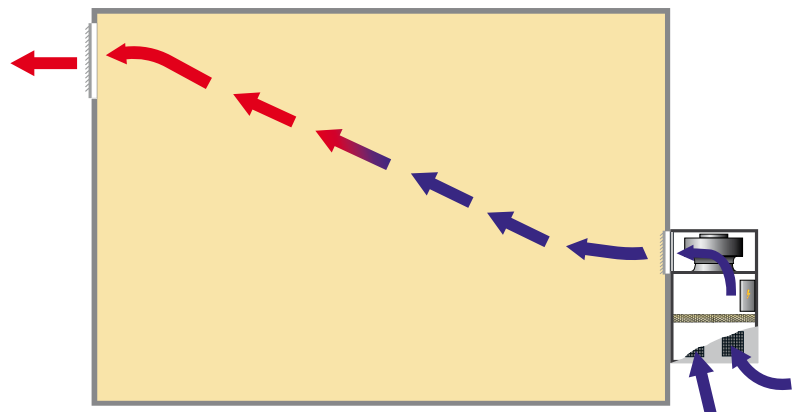
Instalación en exterior

Caudal de aire 1500 m<sup>3</sup>/h- 3000 m<sup>3</sup>/h

Tensión eléctrica 48vdc (230vac bajo pedido)



### Modo de funcionamiento



Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire. El sistema Free-cooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala.

# EXTRACCIÓN DE AIRE CON REJILLA SERIE FCGR



El sistema está controlado desde un PLC PB13 propio el cual gestiona el ciclo de funcionamiento y detecta las posibles alarmas. Este sistema, acoplado a un acondicionador Ethra Tech, admite además que sea gestionado por el control del mismo acondicionador, por lo que en este caso no sería necesario disponer de un PLC específico.

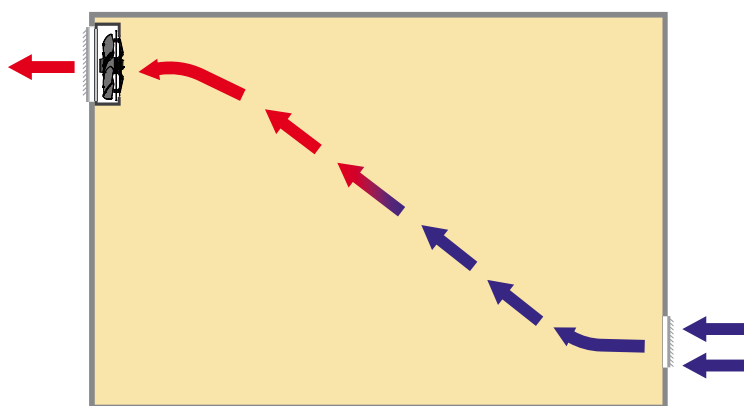
Instalación en interior

Caudal de aire 1000 m<sup>3</sup>/h ÷ 4000 m<sup>3</sup>/h

Tensión eléctrica 48vdc (230vac bajo pedido)



Modo de funcionamiento



# SISTEMA COMBINADO SERIE ONE CDZ

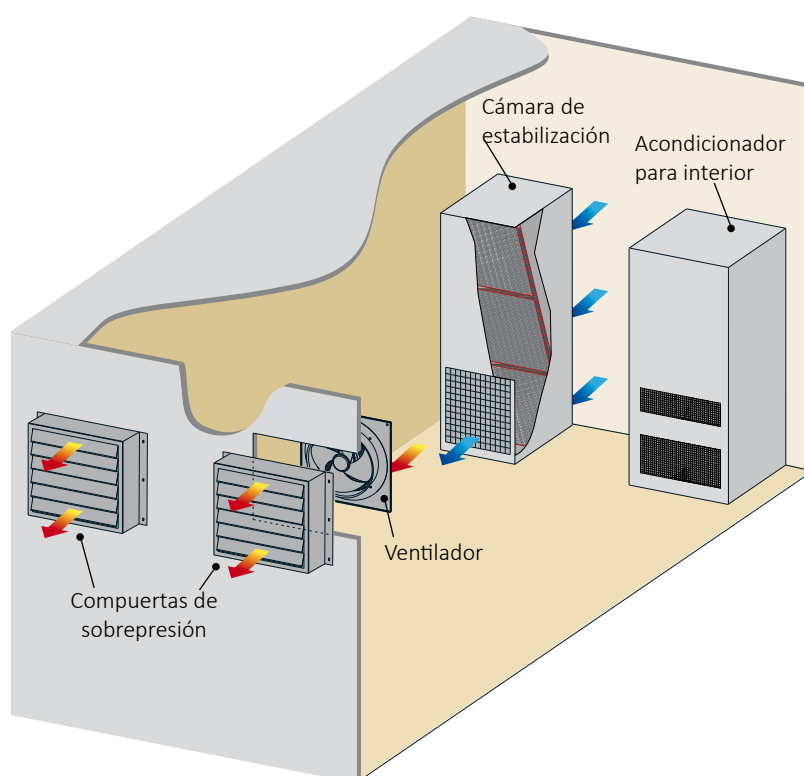


El sistema de climatización "ONE CDZ\_ES" está formado por un acondicionador (Interno-Externo-Split) de alta eficiencia energética y un sistema de extracción de aire (free-cooler).

Modo de funcionamiento



Cámara de estabilización







**Ethra Tech srl**

Via dell'Artigianato, 12- 06056 Massa Martana (Pg)- Italy  
tel. +39 075 889071- Fax +39 075 88907215  
info @ethratech.it- www.ethratech.it



**HIDEM**  
GROUP  
www.hidemgroup.com